

Молочный завод производительностью 10 000 кг в сутки, две приёмки Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

Молочный завод производительностью 10 000 кг в сутки, две приёмки

Молочный Завод имеет смонтированную технологическую линию по приемке, первичной обработке и переработке сырого цельного молока с выпуском готовой продукции в индивидуальной упаковке. Технологическое оборудование и молокопроводы изготовлены из высококачественной пищевой нержавеющей стали.

Установка комплекта оборудования осуществляется в помещении Заказчика в соответствии с требованиями на конечный продукт.

Производимая продукция:

- Молоко пастеризованное, кисломолочная продукция, упакованные в картонные пакеты Пюр-Пак;
- Сметана, упакованная в пластиковые стаканчики;
- Творог весовой и упакованный в пластиковые стаканчики;
- Масло сливочное весовое.

Выход готовой продукции за одни сутки (пример):

Сырьё: молоко (МДЖ 3,7%) – 10 000 кг (две приемки).

Готовые продукты:	МДЖ %	кг
Пастеризованное молоко	3,2	2 000
Пастеризованное молоко	2,5	3 697
Кефир	2,5	1 663
Ряженка или топлёное молоко	3,2	1 000
Сметана	20	420
Творог	9,0	153
Масло сливочное Крестьянское	72,5	60

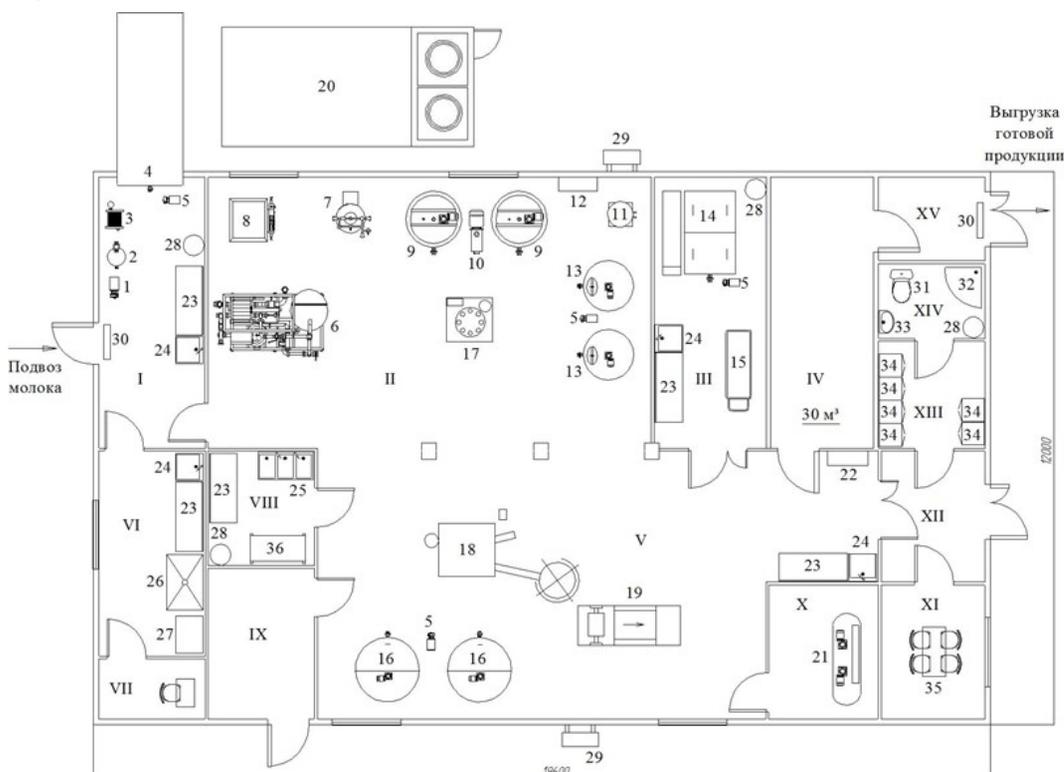
Вторичное сырьё переработки:

Сыворотка при изготовлении творога – 847,0 кг

Пахта - 160,4 кг

Продуктовый расчет может меняться в зависимости от желаемого ассортимента молочной продукции.

Схема размещения и состав оборудования молочного завода на 10 000 кг в сутки, две приёмки:



№	ОБОРУДОВАНИЕ	ШТ
1	Насос молочный, 6300 л/ч	1
2	Модуль учета, воздухоотделителя и фильтрации молока	1
3	Молокоохладитель пластинчатый 5 000 л/ч	1
4	Танк-охладитель молочный вертикальный, 5 000 л, (уличное исполнение)	1
5	Насос молочный, 3 500 л/ч	4
6	Пастеризаионно-охладительная установка, 3 000 л/ч	1
7	Сепаратор-сливкоотделитель с нормализатором и автоматической выгрузкой осадка 3 000 л/ч,	1
8	Гомогенизатор, 2 500 л/ч	1
9	Ванна длительной пастеризации ВДП-200 для сливок	1
10	Ванна длительной пастеризации ВДП-300 для сливок	1
11	Насос винтовой 1 800 л/ч	2
12	Ванна длительной пастеризации ВДП-500 для кисломолочных продуктов	3
10	Танк-термос 2 500 л, для пастеризованного молока	1
14	Ванна длительной пастеризации с лирами ВДП-1 000 для творога	1
15	Пресс-тележка, 200 л	1
16	Шкаф управления ваннами;	1
17	Стелаж	1
18	Генератор ледяной воды 10 000л, (уличное исполнение)	1
19	Автомат фасовки творога и сметаны в пластиковые стаканы, 1 200 уп/ч	1
20	Автомат фасовки в пакеты Пюр-Пак, 2000 упак/ч	2
21	Термоупаковочный полуавтомат, 300 уп/ч (групповая упаковка пакетов Пюр-Пак)	1
22	Маслобойка 200 кг	1
23	Мойка трехгнездовая	1
24	Мойка одногнездовая	4
25	Стол лаборанта с набором оборудования (рН-метр, термометр, анализатор качества молока)	1
26	Стол 900х600х800	1
27	Стол 1500х600х800	4

Технические характеристики производства:

Обслуживающий персонал, чел 6
 Производственная площадь, не менее, м2 875
 Установленная мощность, кВт 323
 Потребляемая мощность, кВт/ч 60-110
 Расход воды при использовании генератора ледяной воды, м3/сутки 6-8

В стоимость цеха НЕ включено:

Шефмонтаж
 Инструктаж выделенного персонала
 Выпуск опытной партии продукции
 Гарантийное обслуживание и авторский надзор

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	